

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### STRUCTURE

Cadre composé par profils en aluminium extrudé 101x101mm avec noeuds structurels à fixation rapide.  
 Section vitrée avec verre simple ou double réglable avec des régulateurs insérés dans les profils en aluminium extrudé.  
 Parties pleines réalisées avec panneaux doubles en conglomérat de bois mélaminé ép.18mm avec chants ABS, en classe 2 de réaction au feu. La partie interne peut être composée également par un panneau acoustique revêtu en tissu.  
 La structure réglable du module plein est réalisée en tube de métal profilé avec triple crémaillère pour la fixation des tamponnement et des accessoires. Les parties externes sont isolées par des joints coextrudés en PVC.

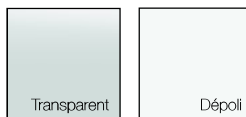
Finitions:



### CLOISON VITRÉE

Verre stratifié avec isolation acoustique ép. 12,76 mm composé par deux vitres liés entre eux par un film en PVB, qui agit comme un amortisseur entre les deux vitres et empêche les vibrations en réduisant le problème de la fréquence critique et par conséquent les chutes aux hautes fréquences.

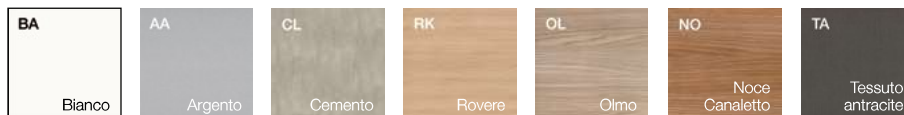
Finitions:



### PANNEAUX PLEINS EN MÉLAMINÉ

Réalisé en conglomérat de bois ép. 18 mm, revêtu par papier décoratif imprégné de résine de mélamine résistante aux rayures et lavable avec des chants ABS antichoc ép. 1.5 mm de la même couleur.  
 Densité du panneau: 670/730 kg/m<sup>3</sup>

Finitions:



### PANNEAUX PLEINS EN BLOIS PLACAGE

Réalisé en conglomérat de bois (MDF) de 18 mm d'épaisseur, placage de bois de 0,6 mm d'épaisseur, chants en bois de 1 mm d'épaisseur, chants arrondis de 0,5 mm et vernis transparent mat à pores semi-ouverts.  
 Densité du panneau: 720/790 kg/m<sup>3</sup>

Finitions:

