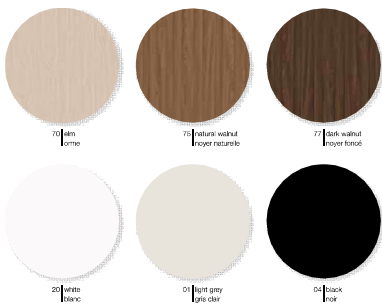


FINISHES

panel
panneaux

ME - Melamine / Mélaminé



Description: made with wooden fiber panels made up of particles of different size, pressed with resins and impregnated paper coated with melamine resins with specific finish. The perimetrical edges are made of 1.0 ABS thickness to match the panel.

Abrasion: UNI 9115 test level 5; wood: test level 3
 Scratch resistance: UNI 9423: white and black: test level 4; grey and wood: test level 3
 Lightfastness: UNI 15537: test level 4
 Formaldehyde emission: panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title V
 Fire resistance: UNI 9177 test level 2
 Maintenance: wipe gently with a non-abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully.
 Avoid: acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

Description: réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées avec une finition spécifique. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

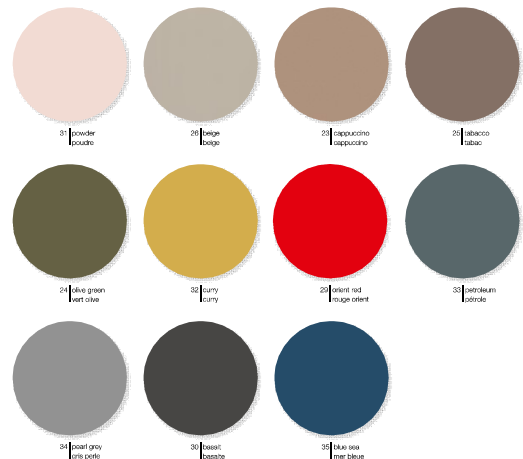
Abrasion: UNI 9115 pour laiton: test niveau 5; pour bois: test niveau 3
 Résistance aux rayures: UNI 9423 pour noir et blanc: test niveau 4; pour gris et bois: test niveau 3
 Résistance à la lumière: UNI 15537: test niveau 4
 Émission de formaldéhyde: panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. EPA TSCA Title V
 Résistance au feu: UNI 9177 classe 2
 Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou eau, puis sécher soigneusement.
 À éviter: acétone, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

colours and materials have an indicative value
 les couleurs et les matériaux ont une valeur indicative

FINISHES

panel
panneaux

MC - Melamine color / Couleur mélaminé



Description: made with wooden fiber panels made up of particles of different size, pressed with resins and paper impregnated coated with melamine resins with specific completion. The perimetrical edges are in 1.0 ABS thickness to match the panel.

Abrasion: UNI 9115 test level 5
 Scratch resistance: UNI 9423 test level 4
 Lightfastness: UNI 15537: test level 4
 Formaldehyde emission: EN 120 test level E1
 Fire resistance: UNI 9177 test level 2
 Maintenance: wipe gently with a non-abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully.
 Avoid: acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

Description: réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées avec une finition spécifique. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

Abrasion: UNI 9115 test niveau 5
 Résistance aux rayures: UNI 9423 test niveau 4
 Résistance à la lumière: UNI 15537: test niveau 4
 Émission de formaldéhyde: EN 120 test level E1
 Résistance au feu: UNI 9177 classe 2
 Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou eau, puis sécher soigneusement.
 À éviter: acétone, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

colours and materials have an indicative value
 les couleurs et les matériaux ont une valeur indicative

FINISHES

panel
panneaux

FX - Fenix NTM[®] / Fenix NTM[®]



Description: made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry, pressed with resins and acrylic sheets covered with FENIX NTM sheets with a thickness of 1.0 mm. FENIX NTM is realized through the use of nanotechnology and it is characterized by high resistance to scratches, to heat and to anti-fingerprint, soft touchiness, low light reflectivity, thermal healing of superficial microscratches, enhanced anti-bacterial properties. The perimetrical edges are in 1.0 mm ABS thickness the same color as the panel.

Superficial wear: EN 438-2:2016 par. 12 rounds 200
 Scratch resistance: EN 438-2:2016 par. 30 visual evaluation test level 5
 Lightfastness: UNI 15537: test level 4
 Formaldehyde emission: panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title V
 Fire resistance: UNI 9177 test level 2
 Maintenance: wipe gently with a non-abrasive damp cloth with warm water or a mild detergent.
 Avoid: abrasive substances, strongly acidic or alkaline products, hydrogen peroxide at concentrations over than 3%, acetone, caustic detergent, turpentine, petroleum or wax-based cleaners in general.

Description: réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement plaqué de feuilles de FENIX NTM de 1,0 mm d'épaisseur. Le FENIX NTM est obtenu au moyen des nanotechnologies, et il se distingue grâce à ses caractéristiques particulières, telles que: résistance élevée aux rayures et à la chaleur, anti-traces, doux au toucher, faibles reflets lumineux, réparabilité thermique des micro rayures, forte réduction de la teneur bactérienne. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

Usure de surface: EN 438-2:2016 par. 12 tours 200
 Résistance aux rayures: EN 438-2:2016 par. 30 évaluation visuelle classe 5
 Résistance à la lumière: UNI 15537: test niveau 4
 Émission de formaldéhyde: panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. EPA TSCA Title V
 Résistance au feu: UNI 9177 classe 2
 Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et de l'eau tiède, ou avec un détergent doux.
 À éviter: substances abrasives, acides, produits alcalins, produits blanchissants ou à teneur élevée en chlore, peroxyde d'hydrogène à une concentration supérieure à 3%, eau de javel, produits moussants, produits pour nettoyer les marbres et/ou à base de cire.

colours and materials have an indicative value
 les couleurs et les matériaux ont une valeur indicative

FINISHES

panel
panneaux

IM - Wood veneer / Plaqué bois



Description: made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry, pressed with resins and acrylic sheets covered with precomposed solid wood with a thickness of 0.9 mm. The veneer is brushed with semi-open pore finishing. It is varnished with a solvent with acrylic transparent finishing PU opaque scratchproof. The perimetrical edges are in 1.0 mm precomposed wood thickness the same color as the panel. In the glossy version it is applied a polished and brushed acrylic primer with a semi-open pore finish and a solvent varnish finish with a transparent anti-scratch 5-gloss polyurethane base finish. In the glossy version it is applied a smooth, solvent-coated polyester primer with a 100 gloss transparent gloss polyurethane finish. Veneered wood can undergo color variations due to light and aging of the wood itself over time. In the case of further additional order, it is not possible to guarantee uniform grain and color.

Abrasion: UNI EN 14354: 2005 rounds > 7.100
 Formaldehyde emission: panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title V
 Fire resistance: UNI 9177 test level 2
 Maintenance: wipe gently with a non-abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry thoroughly.
 Avoid: acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

Description: réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement en placage en bois tranché préfabriqué de 0,9 mm d'épaisseur. Le placage est brossé avec une finition à pores semi-ouverts, peint avec des solvants avec une finition en PU acrylique opaque résistant aux rayures. Les bords du pourtour sont en bois préfabriqué de 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau. Pour la version mate, on applique un fond à l'acrylique, poncé et brossé, une finition à pores semi-ouverts, un vernis à solvant avec finition à base polyuréthane à transparence mate 5-gloss, anti-rayures. Pour la version brillante, on applique un fond en polyester, poncé, verni avec une peinture à solvant avec finition à base polyuréthane transparente brillante 100-gloss. Les couleurs du bois plaqué peuvent varier dans le temps à cause de la lumière du soleil et du bois qui vieillit. Au terme du processus, l'uniformité des veinures et des couleurs ne peut être garantie.

Abrasion: UNI EN 14354: 2005 tours > 7.100
 Émission de formaldéhyde: panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. EPA TSCA Title V
 Résistance au feu: UNI 9177 classe 2
 Entretien: nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou eau, puis sécher soigneusement.
 À éviter: acétone, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

colours and materials have an indicative value
 les couleurs et les matériaux ont une valeur indicative